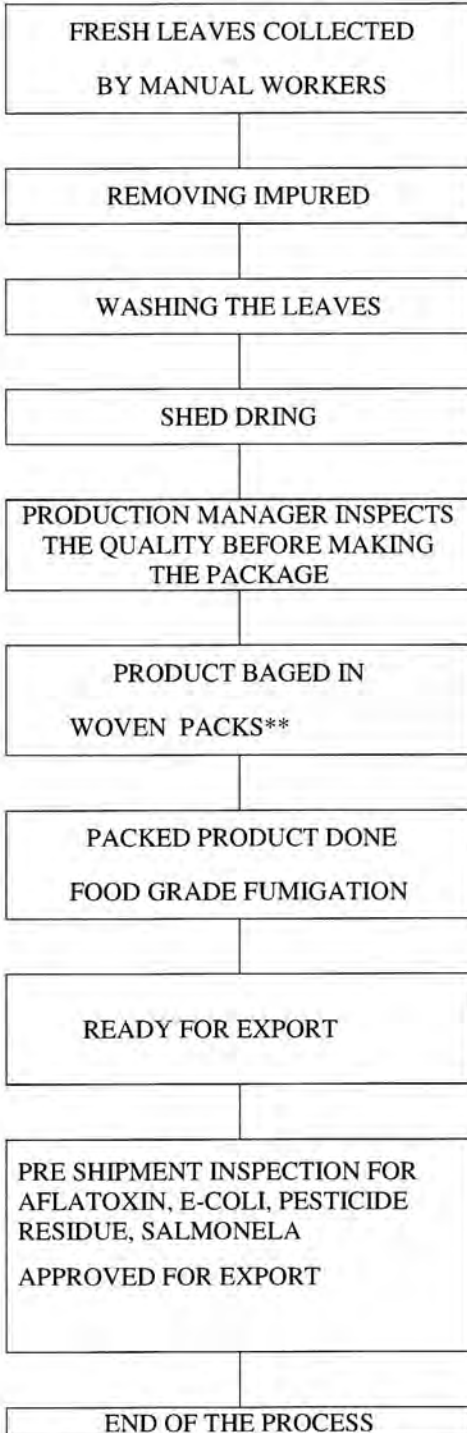




OPERATION FLOW CHART



\*\* : HDPE bag

PARKER BIOTECH PRIVATE LTD

56-A, Vasudevan Nagar SMBS Building,  
Jafferkhanpet, Chennai- 600 083, INDIA

  
C.S. Shivel (Director)  


食品衛生法届4作义野石  
書類

三宅様

製造工程表の日本語ファイル添付忘れておりました。

馬場

OPERATION FLOW CHART 作業フローチャート

FRESH LEAVES COLLECTED  
BY MANUAL WORKERS

REMOVING IMPURED

WASHING THE LEAVES

SHED DRYING

PRODUCTION MANAGER INSPECTS  
THE QUALITY BEFORE MAKING  
THE PACKAGE

PRODUCT BAGGED IN  
WOVEN PACKES\*\*

BAGED PRODUCT DONE  
FOOD GRADE FUMIGATION

READY FOR EXPORT

PRE SHIPMENT INSPECTION FOR  
AFLATOXIN

E-CILI, PESTICIDE  
RESIDUE, SALMONELA

APPROVED FOR EXPORT

END OF THE PROCESS

\*\* : HDPE bag Inside: Polythene liner bag

作業員の手作業により  
新鮮な葉を採取

不純物の除去

葉を洗淨

納屋にて乾燥

梱包前に品質検査を  
生産部長(生産マネージャー)が  
実施

織物袋に詰める  
\*\*

袋詰めされた製品に  
食品グレードの燻蒸

輸出への準備完了

出荷前検査  
アフラトキシン

大腸菌、残留農薬  
サルモネラ菌

輸出認可

工程終了

\*\* : 高密度ポリエチレン  
内部: PEライナーバッグ

(W)

(N)